

Bomba multietapas trifásica de 25GPM con motor 1 Hp y descarga de 1" NPT.



## MODELO

SSXH25ME0100

## CARACTERISTICA ESPECIAL

Eficiente, Silenciosa y doble voltaje

## MARCA

EVANS

## CATEGORIA

Bombas de Superficie



## MOTOR

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Tipo de Motor      | Eléctrico   |
| Marca del motor    | Evans®      |
| Potencia del Motor | 1.00 HP     |
| RPM del Motor      | 3450 RPM    |
| Voltaje            | 220 - 440 V |
| Fases del motor    | Trifásico   |
| Corriente          | 4.6 - 2.3 A |
| Protección termica | Si          |

## BOMBA

|                             |                                               |
|-----------------------------|-----------------------------------------------|
| Tipo de Bomba               | Milti Etapas                                  |
| Flujo Optimo                | 100.00 LPM                                    |
| Altura Optima               | 30.00 m                                       |
| Numero de etapas            | 3 etapas                                      |
| Diametro de succion         | 1.25 pulg                                     |
| Diametro de descarga        | 1.00 pulg                                     |
| Tipo de impulsor            | Cerrado                                       |
| Material del cuerpo         | Acero Inoxidable                              |
| Material del impulsor       | Acero Inoxidable                              |
| Material del sello mecanico | Cerámica, carbón, acero inoxidable y/o Vitón® |
| Temperatura Maxima del Agua | 100 C                                         |

## USOS

- Ideal para sistemas de presión constante.
- Ideal para instalaciones con hidroneumáticos.
- Ideal para potabilizadoras de agua.

## BENEFICIOS

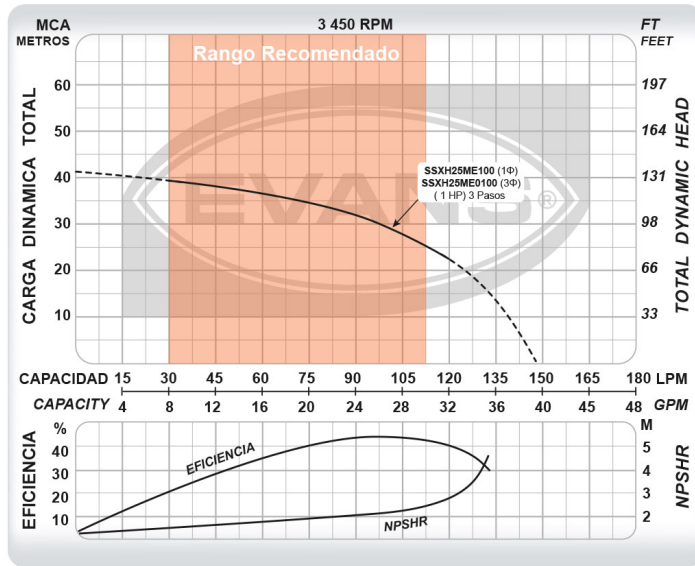
- Trabajo intermitente.
- Sistema extra silencioso.
- Alta eficiencia energética/hidráulica.
- Construcción 100% acero inoxidable.

## INFORMACION ADICIONAL

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| Dimensiones de empaque | 45.00 X 21.00 X 29.00 cm |
| Garantía               | 1 año                    |
| Certificación          | NOM                      |
| Peso neto              |                          |



Bomba multietapas trifásica de 25GPM con motor 1 Hp y descarga de 1" NPT.



MODELO

SSXH25ME0100

CARACTERISTICA ESPECIAL

Eficiente, Silenciosa y doble voltaje

MARCA

EVANS

CATEGORIA

Bombas de Superficie



USOS

- Ideal para sistemas de presión constante.
- Ideal para instalaciones con hidroneumáticos.
- Ideal para potabilizadoras de agua.

BENEFICIOS

- Trabajo intermitente.
- Sistema extra silencioso.
- Alta eficiencia energética/hidráulica.
- Construcción 100% acero inoxidable.

